



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 481]

नई दिल्ली, बुधवार, नवम्बर 1, 1990/कार्तिक 10, 1912

No 481] NEW DELHI, THURSDAY, NOVEMBER 1, 1990/KARTIKA 10, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

अधिसूचनाएं

नई दिल्ली, 1 नवम्बर, 1990

सं. 266/90-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 882 (घ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 160/86-सीमाशुल्क, तारीख 1 मार्च, 1986 में निम्न-लिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना से उपाबद्ध सारणी में क्रम सं. 11 और उससे संबंधित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्याएं और प्रविष्टियां अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

(1)	(2)
"12.	स्वचालित भीगी विशल्कन, शोधन, विश्रारकरण और अपशिष्ट प्रयस्करण मशीन ।

(1)	(2)
13.	मलर्य अनुरूप के लिए जिसके अन्तर्गत संवाहक हैं, विरफ्तोकरण, लवणोदान, परिष्करण, स्कू, निवोडन, मीखकतन मशीन, गीली कोलाउठ पेपणी (माइक्रो-पेपक) अन्तःक्षण संचन मशीन ।
14.	संवाहकयुक्त बेटर, मिश्रण, बेटर ब्रेडिंग मशीन, संरूपण मशीन, पूर्व प्रधूलक, तम्पुरा, विलेपन और पोता मशीन ।
15.	हिम-शुष्कन उपस्कर जिसके अन्तर्गत हिम-शुष्कन उष्मायित प्लेट, हिम-शुष्कन ट्रे, अनुयोजक और थर्मोयुग्म हैं ।
16.	पूर्व रचित आलग्न संग्रह/पैनाल जो प्रशीतन पद्धति और नियंत्रणों से युक्त है ।
17.	केनिंग संयंत्र जिसमें रिटार्ट, रेचन संवाहक, स्वचालित बोड़ी मोशनन मशीन, स्वचालित लेबल प्रविष्टि मशीन, स्वचालित संकेतन मशीन, धक्कीकरण नियंत्रण के लिए टाइमर है ।
18.	बीगा भरण पेपकी जिसमें आवृत्तक एथकिल, घनपेपकी, पेपक स्पंद प्रकार का धूल संग्राही, सूक्ष्म कण दलित, छलनी, आर्द्र मिश्रक, शुष्क मिश्रक संवाहक पद्धति, भोज्य शुष्कक, शीतल यंत्र/शुष्कक, बसा-स्प्रेयर, भरण उत्सारित्र/मिश्रक कुकर, शीतल यंत्र, वाष्प फिल्टर दलित, बसालेपक ऐरोफिन उष्मायित है ।

(1)	(2)	(1)	(2)
19. स्वचालित ट्रे संरचना, भारी, पूरक, समुद्र मशीन ।			sifter, humidifying mixer, dry mixer conveyor system, feed dryer, cooler/dryer, fat sprayer, feed extruder/mixer cooker, cooler, steam boiler, power discharge ripple separator, blower, fillet crusher, fats coater aerofin heater.
20. औद्योगिक प्रसंस्करण कर्मियों के लिए मशीनरी और उपकरण, अर्थात् :—			19. Automatic tray forming, filling, sealing machine.
(i) लवणता अपवर्तनकामपी			20. Machinery and equipment for prawn hatcher/farming, namely,
(ii) मूला पी.एच. मीटर		(i) Salinity refractometer	
(iii) तेल रहित ताल ऐयरोलाय/वायु ब्लोअर		(ii) Soil PH meter	
(iv) ड्रम, पम्पविहीन ऑक्सीजन विश्लेषक		(iii) Oil free pond aerators/Air blowers	
(v) तेल रहित वायु संपीडक		(iv) Drum pump dissolved oxygen analyser	
(vi) सूखी निर्जर्मक ।		(v) Oil free air compressors	
		(vi) UV Sterilizers.”	

[फा.सं. 356/16/90-टी आर यू]

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

NOTIFICATIONS

New Delhi, the 1st November, 1990

No. 266/90-CUSTOMS

GSR 882(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 160/86-Customs, dated the 1st March, 1986, namely :—

In the Table annexed to the said notification, after Sl. No. 11 and the entry relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely :—

(1)	(2)
	“12. Automatic shrimp peeling, cleaning, deveining and waste separating machine.
	13. De-bleeding, bringing, refining, screw pressing, silent cutting machine, wet colloid mill (micro-pulverizer) injection moulding machine for fish analogue including conveyors.
	14. Batter mixing, batter breading machine, forming machine pre-duster, tempura, coating and frying machine with conveyors.
	15. Freeze drying equipment including freeze drying heater plate freeze drying trays, connectors and thermocouple.
	16. Prefabricated frozen storages/panels with refrigeration system and control.
	17. Caning plant consisting of retorts, exhausting conveyors, automatic double seaming machine, automatic lable posting machine, automatic coding machine timber for bal-anching control.
	18. Prawn feed mill consisting of magnetic separator hammer mill, grinder pulse type dust collector, fine particle crusher,

[F. No. 356/16/90-TRU]

सं. 267/90-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 883 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, ऐसे सभी माल को जो उक्त भारत सरकार के विज्ञान और प्रौद्योगिकी मंत्रालय या किसी अन्य मंत्रालय द्वारा अनु-मोदित परीक्षण केंद्रों में परीक्षण किए जाने के लिए भारत में आयात किया जाता है,—

(क) सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उस पर उद्घृणीय समस्त सीमा-शुल्क से; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्घृणीय समस्त प्रतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देती है, अर्थात् :—

(i) आयातकर्ता भारत सरकार के, यथास्थिति, विज्ञान और प्रौद्योगिकी मंत्रालय या किसी अन्य मंत्रालय द्वारा परीक्षण केंद्र के अनुमोदन की बाबत सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधान-प्रद रूप में साक्ष्य प्रस्तुत करता है;

(ii) आयातकर्ता आयात के समय उक्त सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समक्ष यह घोषणा करता है कि उक्त माल का आयात परीक्षण और पुनः निर्यात के लिए किया जा रहा है;

(iii) आयात की तारीख से एक मास की अवधि या तीन मास से अधिक की बढ़ाई गई ऐसी अवधि के भीतर जो उक्त सीमा-शुल्क सहायक कलक्टर अनुज्ञात करे, इस प्रकार परीक्षण किए गए माल का पुनः निर्यात किया जाता है; और

(iv) आयातकर्ता, ऐसे प्रारूप में और उतनी राशि के लिए जो सीमा-शुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट की जाए, बंधपत्र निष्पादित करके उक्त माल की ऐसी मात्रा की बाबत जो उक्त सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधान-प्रद रूप में उपरोक्त प्रयोजन के लिए प्रयुक्त की गई साबित नहीं होती है, यदि इसमें की गई छूट न दी गई हो तो, ऐसी मात्रा पर उद्घृणीय शुल्क के बराबर रकम का, मांग किए जाने पर संदाय करने के लिए स्वयं को आबद्ध करता है।

[फा.सं. 346/92/90-टी आर यू]

NO 267/90-CUSTOMS

G.S.R. 883(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts all goods, when imported into India for being tested in test centres approved by the Ministry of Science and Technology or any other Ministry in the Government of India, from—

- the whole of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975); and
- the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act;

subject to the following conditions, namely :—

- the importer produces evidence to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs regarding the approval of the test centre by the Ministry of Science and Technology or, as the case may be, any other Ministry in Government of India;
- the importer makes a declaration before the said Assistant Collector of Customs at the time of importation that the said goods are being imported for test and re-export;
- the goods so tested are re-exported within a period of one month from the date of import or such extended period, not exceeding three months, as the said Assistant Collector of Customs may allow; and
- the importer, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the said Assistant Collector of Customs, binds himself to pay on demand, in respect of such quantity of the said goods as is not proved to the satisfaction of the said Assistant Collector of Customs to have been re-exported, an amount equal to the duty leviable on such quantity but for the exemption contained herein.

[F. No. 346/92/90-TRU]

सं. 268/90-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 884 (प्र).—केन्द्रीय सरकार, वित्त अधिनियम, 1990 (1990 का 12) की धारा 64 की उपधारा (4) के साथ पठित सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 180/90-सीमाशुल्क, तारीख 31 मई, 1990 का निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना की अनुसूची में, क्रम सं. 278 और उससे संबंधित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टि अंतःस्थापित की जाएगी, अर्थात् :—

“279. सं. 267/90-सीमाशुल्क, तारीख 1 नवम्बर, 1990”।

[फा.सं. 346/92/90-टी आर यू]

NO. 268/90-CUSTOMS

G.S.R. 884(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 64 of the Finance Act, 1990 (12 of 1990), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 180/90-Customs, dated the 31st May, 1990, namely :—

In the Schedule to the said notification, after Sl. No. 278 and the entry relating thereto, the following Sl. No. and the entry shall be inserted, namely :—

“279. No. 267-Customs, dated the 1st November, 1990”.

[F. No. 346/92/90-TRU]

सं. 154/90-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क

सा.का.नि. 885 (प्र).—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क और नमक अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3अ की उपधारा (1) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, और भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 23/89-केन्द्रीय उत्पादशुल्क तारीख 1 मार्च, 1989 को अधिष्ठाते करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के उपशीर्ष सं. 2502.20 के अन्तर्गत आने वाले और इससे उपायय सारणी के स्तम्भ (2) में विनिर्दिष्ट वर्णन के कारखाने में विनिर्मित सीमेंट को, उक्त अनुसूची के अधीन उस पर उद्घाटनीय उत्पाद शुल्क के उतने भाग से, जितना 90 रुपये प्रति टन की दर से संगणित रकम से अधिक है, उसका स्तम्भ (3) की तत्स्थानी प्रविष्टि में अधिकृत शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देती है।

सारणी

क्रम	कारखाने का वर्णन	शर्तें
(1)	(2)	(3)
1.	कारखाना जिससे औद्योगिक अनुज्ञप्ति अधिप्राप्त करने की अपेक्षा नहीं है और जो ऊर्ध्वधर भापट भट्टा का उपयोग करता है।	कारखाने की संस्थापित क्षमता 200 टन प्रति दिन या 66,000 टन प्रति वर्ष से अधिक के रूप में प्रमाणित की गई है।
2.	कारखाना जिससे औद्योगिक अनुज्ञप्ति अधिप्राप्त करने की अपेक्षा नहीं है और जो रोटरी भट्टा का उपयोग करता है।	कारखाने की संस्थापित क्षमता 300 टन प्रति दिन या 99,000 टन प्रति वर्ष से अधिक के रूप में प्रमाणित की गई है।
3.	कारखाना जिससे औद्योगिक अनुज्ञप्ति अधिप्राप्त करने की अपेक्षा है और जो ऊर्ध्वधर भापट भट्टा का उपयोग करता है।	कारखाने की अनुज्ञप्ति क्षमता 66,000 टन प्रति वर्ष से अधिक के रूप में प्रमाणित की गई है।
4.	कारखाना जिससे औद्योगिक अनुज्ञप्ति अधिप्राप्त करने की अपेक्षा है और जो रोटरी भट्टा का उपयोग करता है।	कारखाने की अनुज्ञप्ति क्षमता 99,000 टन प्रति वर्ष से अधिक के रूप में प्रमाणित की गई है।

परन्तु कारखाने की संस्थापित क्षमता या अनुज्ञप्ति क्षमता राज्य सरकार के उद्योग निदेशक या भारत सरकार, उद्योग मंत्रालय के सीमेंट विकास प्रायुक्त द्वारा प्रमाणित की जाएगी :

परन्तु यह धीरे कि इस अधिसूचना में अन्तर्बिष्ट कोई बात ऐसे सीमेंट को लागू नहीं होगी जिनके बारे में कोई विनिर्दिष्ट भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 175/86-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क, तारीख 1 मार्च, 1986 में अन्तर्बिष्ट छूट का लाभ उठाता है।

[फा० सं० 332/8/88-टी आर यू]

मार. के. महाजन, अवर सचिव

No. 154/90—CENTRAL EXCISES

G.S.R. 885 (E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 5A of the Central Excises and Salt Act 1944 (1 of 1944) and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 23/89-Central Excises dated the 1st March 1989 the Central Government being satisfied that it is necessary in the public interest so, to do hereby exempts cement falling under sub-heading No. 2502.20 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986) and manufactured in a factory of the description specified in column (2) of the Table hereto annexed from so much of that portion of the duty of excise leviable thereon under the said Schedule as is in excess of the amount calculated at the rate of Rs. 90/- per tonne subject to the conditions laid down in the corresponding entry in column (3) thereof.

TABLE

Sl. No.	Description of factory	Conditions
(1)	(2)	(3)
1.	Factory not required to obtain an industrial licence and using vertical shaft kiln.	The installed capacity of the factory has been certified as not exceeding 200 tonnes per day or 66,000 tonnes per annum.

1	2	3
2.	Factory not required to obtain an industrial licence and using rotary kiln.	The installed capacity of the factory has been certified as not exceeding 300 tonnes per day or 99,000 tonnes per annum.
3.	Factory required to obtain an industrial licence and using vertical shaft kiln.	The licensed capacity of the factory has been certified as not exceeding 66,000 tonnes per annum.
4.	Factory required to obtain an industrial licence and using rotary kiln.	The licensed capacity of the factory has been certified as not exceeding 99,000 tonnes per annum.

Provided that the installed capacity or the licensed capacity of a factory shall be certified by the Director of Industries in the State Government or the Development Commissioner for Cement in the Government of India, Ministry of Industry;—

Provided further that nothing contained in this notification shall apply to such cement in respect of which a manufacturer avails of the exemption contained in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 175/86-Central Excises dated the 1st March 1986.

[F.No. 332/8/88-TRU]

R.K. MAHAJAN, Under Secy.